

FILLER 330 MULTI ALTO ESPESOR BLANCO/WHITE

APAREJO ACRILICO HS ALTO ESPESOR
2K HS HIGH BUILD FILLER

Aparejo de 2 componentes de alto espesor.

PRODUCTOS

FILLER 330 MULTI ALTO ESPESOR BLANCO/WHITE
CRH 20 MEDIO
CRH 35 RAPIDO

CAMPO DE APLICACIÓN

- Destinado al repintado de automóviles, motocicletas y vehículos industriales.
- Según el proceso puede usarse como alto espesor, medio espesor o húmedo sobre húmedo
- Puede utilizarse sobre pintados antiguos una vez desengrasados y lijados.
- Destaca por su alto espesor y rapidez de lijado.
- Aumenta la productividad en el secado al aire, horneado bajo o secado por IR.
- Puede utilizarse para reparación de parches, paneles y en reparaciones globales.
- Cumple el VOC, conforme a la directiva 2004/42/CE.
- Proporciona un secado al aire muy rápido y permite tiempos cortos de evaporación entre manos y horneado.

SUBSTRATOS

- Adherencia sobre aluminio, acero, acero galvanizado y electrocincado una vez desengrasados y limpios. Se recomienda la aplicación de una imprimación para su protección anticorrosiva.
- Adherencia sobre varios tipos de plástico como PP-EPDM, PVC, PC, MA, SMC, y NORYL. Sobre GRP se recomienda lijar y desengrasar.
- Todos los acabados limpios y lijados (no se recomienda en acabados acrílicos termoplásticos).

FILLER 330 MULTI ALTO ESPESOR

APAREJO ACRILICO HS ALTO ESPESOR
2K HS HIGH BUILD FILLER

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

PROPORCIÓN DE MEZCLA		Panel horizontal o Reparaciones medias				
		Volúmen	Peso	Disolvente Alto Espesor	Disolvente Medio espesor	Húmedo sobre húmedo
	CRH 20	4:1	100:15	0-5%	10-15%	20-25%
	CRH 35	4:1	100:15	0-5%	10-15%	20-25%
VOC	492G/L					
VIDA DE LA MEZCLA A 20°C	CRH 20	120 min.				
	CRH 35	60 min.				
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN A 20°C	FORD N° 4	70-80 S				
EQUIPO DE APLICACIÓN	PISTOLAS HLVP	Boquilla de fluido	Distancia	Presión		
	GRAVEDAD	1,8 mm.-2mm. (H/H 1.4mm)	10-15 cm.	2-2.5 bares		
NÚMERO DE MANOS	½ mano y dos manos completas.					
TIEMPO DE EVAPORACIÓN	3-4 min. y dos manos completas. 10 min. antes de hornear (depende de la cabina de pintado).					
ESPESOR	100-150 micras					
SECADO		CRH-20	CRH-35			
	TACTO	45 m.	20 m.			
	SECO HORNO	30m.- 60°	20m.- 60°			
	LJADO	3-4h P320	2h P320			
SECADO POR IR	TIEMPO DE EVAPORACIÓN	10 min.	5 min.			
	ONDA MEDIA	12-15 min.	12-15 min.			

NOTA: Para soportes plásticos flexibles o semiflexibles, se puede agregar 5% de ADITIVO ELASTICO CRELAST sobre el componente A. Las proporciones de catalizador y dilución emplear las indicadas en la preparación del producto.

FILLER 330 MULTI ALTO ESPESOR

APAREJO ACRILICO HS ALTO ESPESOR
2K HS HIGH BUILD FILLER

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
- Desengrasar con el correcto limpiador de preparación. Secar con un paño limpio.
- Reparar de acuerdo con los daños sufridos.
- Desengrasar con el correcto limpiador final. Secar con un paño limpio.
- Pasar un atrapapolvo

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa a la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 grados centígrados. Duración en el envase al menos 2 años desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con nuestro departamento técnico.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilizar disolvente limpiador de pistola.

SALUD Y SEGURIDAD

Solo para uso profesional. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ¡ADVERTENCIA! CONTENIDO INFLAMABLE. LOS VAPORES Y LA NIEBLA DEL PULVERIZADO SON NOCIVOS. IRRITA LA PIEL Y LOS OJOS.

Solo manipule los productos CROMAUTO después de haber leído y comprendido en su totalidad las hojas de datos de seguridad de los materiales. Asegúrese de que todos los empleados tengan conocimiento de las hojas de datos de seguridad de los materiales y todas las sustancias químicas con las que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire durante la exposición a vapores o niebla del pulverizado.

Use vestimenta protectora, guantes, y seguridad para los ojos con pantallas laterales.

La información de estas hojas se brindan de buena fe, pero no constituye una garantía. La información aquí incluida representa el estado actual de nuestro conocimiento y su objetivo es servir como guía de nuestro productos y sus usos, pero no garantiza ciertas propiedades de los productos ni sus aplicaciones específicas.

Respete todas las advertencias de las etiquetas de los productos.