

## FILLER 440/445/449 ALTO ESPESOR

APAREJO UHS ALTO ESPESOR  
2K UHS HIGH BUILD FILLER

Aparejo de 2 componentes de alto espesor.

### PRODUCTOS

FILLER 440 ALTO ESPESOR BLANCO/WHITE  
FILLER 445 ALTO ESPESOR GRIS  
FILLER 449 ALTO ESPESOR NEGRO  
CRH 40 LENTO  
CRH 41 NORMAL  
CRH 43 RÁPIDO  
CRH 45 EXPRESS

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Destinado al repintado de automóviles, motocicletas y vehículos industriales.
- Según el proceso puede usarse como alto espesor.
- Puede utilizarse sobre pintados antiguos una vez desengrasados y lijados.
- Destaca por su alto espesor y rapidez de lijado.
- Aumenta la productividad en el secado al aire, horneado bajo o secado por IR.
- Puede utilizarse para reparación de parches, paneles y en reparaciones globales.
- Cumple el VOC, conforme a la directiva 2004/42/CE.
- Proporciona un secado al aire muy rápido y permite tiempos cortos de evaporación entre manos y horneado.

### SUBSTRATOS

- Adherencia sobre aluminio, acero, acero galvanizado y electrocincado una vez desengrasados y limpios. Se recomienda la aplicación de una imprimación para su protección anticorrosiva.
- Adherencia sobre varios tipos de plástico como PP-EPDM, GRP, ABS.
- Todos los acabados limpios y lijados (no se recomienda en acabados acrílicos termoplásticos).

### COLORES

	440	445	447	449
440	100	--	--	--
445	--	100	75	--
449	--	--	25	100

# FILLER 440/445/449 ALTO ESPESOR

APAREJO UHS ALTO ESPESOR  
2K UHS HIGH BUILD FILLER

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

PROPORCIÓN DE MEZCLA	Panel horizontal o Reparaciones medias				
	Volúmen	Peso	Disolvente		
CRH 40 CRH 41	5:1	100:13	10-15%		
CRH 43 CRH 45	5:1	100:13	10-15%		
VOC	540G/L				
VIDA DE LA MEZCLA A 20°C	CRH 40 CRH 41	1,25 h. 1,25 h.			
	CRH 43 CRH 45	1h. 45 min.			
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN A 20°C	FORD N° 4	25-30 seg. CRS 350-370-390 10-15% CRS 400 Temperatura >25°C			
EQUIPO DE APLICACIÓN	PISTOLAS HLVP	Boquilla de fluido	Distancia	Presión	
	GRAVEDAD	1,4 mm.-1,8mm.	10-15 cm.	2-2.5 bares	
NÚMERO DE MANOS	½ mano y dos manos completas.				
TIEMPO DE EVAPORACIÓN	1-3 manos. 5-10 min. entre manos hasta que mate. 5-10 min. antes de secado forzado.				
ESPESOR	75-100 micras				
SECADO		CRH-40	CRH-41	CRH-43	CRH-45
	TIEMPO DE EVAPORACIÓN	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.
	SECO 20°C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
	LJADO 20°C	2h.	2h.	1,5h.	1h.
SECADO POR IR	TIEMPO DE EVAPORACIÓN	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.
	ONDA MEDIA	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.	8-10 min.
	LJADO IR	Después de secado y enfriado.			
SECADO HORNO	TIEMPO DE EVAPORACIÓN	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.	5-10 min.
	SECADO HORNO 60°C	20 min.	20 min.	15-20 min.	15-20 min.
	LJADO	Después de secado y enfriado.			

## FILLER 440/445/449 ALTO ESPESOR

APAREJO UHS ALTO ESPESOR  
2K UHS HIGH BUILD FILLER

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Lavar la superficie con agua y jabón. Enjuagar y secar.
- Desengrasar con el correcto limpiador de preparación. Secar con un paño limpio.
- Reparar de acuerdo con los daños sufridos.
- Desengrasar con el correcto limpiador final. Secar con un paño limpio.
- Pasar un atrapapolvo

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa a la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 grados centígrados. Duración en el envase al menos 2 años desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con nuestro departamento técnico.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilizar disolvente limpiador de pistola.

### SALUD Y SEGURIDAD

Solo para uso profesional. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. ¡ADVERTENCIA! CONTENIDO INFLAMABLE. LOS VAPORES Y LA NIEBLA DEL PULVERIZADO SON NOCIVOS. IRRITA LA PIEL Y LOS OJOS.

Solo manipule los productos CROMAUTO después de haber leído y comprendido en su totalidad las hojas de datos de seguridad de los materiales. Asegúrese de que todos los empleados tengan conocimiento de las hojas de datos de seguridad de los materiales y todas las sustancias químicas con las que entran en contacto. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire durante la exposición a vapores o niebla del pulverizado.

Use vestimenta protectora, guantes, y seguridad para los ojos con pantallas laterales.

La información de estas hojas se brindan de buena fe, pero no constituye una garantía. La información aquí incluida representa el estado actual de nuestro conocimiento y su objetivo es servir como guía de nuestro productos y sus usos, pero no garantiza ciertas propiedades de los productos ni sus aplicaciones específicas.

Respete todas las advertencias de las etiquetas de los productos.